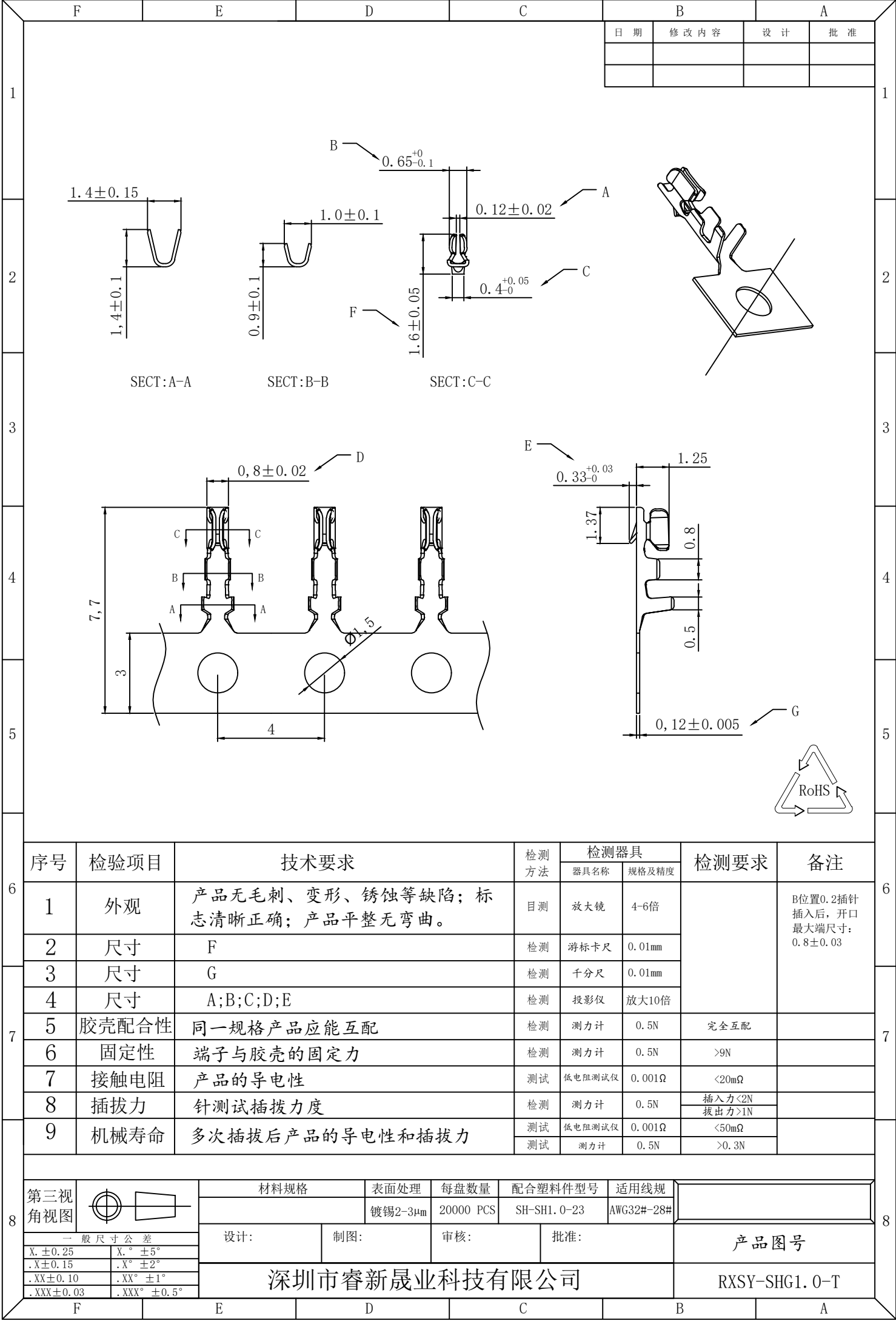




序号	检验项目	技术要求	检测方法	检测器具		检测要求	备注
				器具名称	规格及精度		
1	外观	产品无毛刺、变形、锈蚀等缺陷；标志清晰正确；产品平整无弯曲。	目测	放大镜	4-6倍		B位置0.2插针插入后，开口最大端尺寸：0.8±0.03
2	尺寸	F	检测	游标卡尺	0.01mm		
3	尺寸	G	检测	千分尺	0.01mm		
4	尺寸	A;B;C;D;E	检测	投影仪	放大10倍		
5	胶壳配合性	同一规格产品应能互配	检测	测力计	0.5N	完全互配	
6	固定性	端子与胶壳的固定力	检测	测力计	0.5N	>9N	
7	接触电阻	产品的导电性	测试	低电阻测试仪	0.001Ω	<20mΩ	
8	插拔力	针测试插拔力度	检测	测力计	0.5N	插入力<2N 拔出力>1N	
9	机械寿命	多次插拔后产品的导电性和插拔力	测试	低电阻测试仪	0.001Ω	<50mΩ	
			测试	测力计	0.5N	>0.3N	

第三视角视图	材料规格		表面处理	每盘数量	配合塑料件型号	适用线规	产品图号
			镀锡2-3μm	20000 PCS	SH-SH1.0-23	AWG32#-28#	
	设计:		制图:	审核:	批准:		
	深圳市睿新晟业科技有限公司						RXSY-SHG1.0-T
一般尺寸公差							
X.±0.25		X.°±5°					
.X±0.15		.X°±2°					
.XX±0.10		.XX°±1°					
.XXX±0.03		.XXX°±0.5°					